

大阪シーリング 大阪工場に2000本のエコリカLEDランプ採用

演色性と明るさの両立を評価

蛍光灯による色の見え方のバラツキを解消

大阪シーリング印刷(本社:大阪府東淀川区小橋町1-8、松口正社長)は、大阪工場(大阪府平野区加美北5-18-31)の省エネ化を目的に今年1月、同工場の蛍光灯500本をエコリカの直管形LEDランプに切り替えた。同LEDランプは演色AAA相当/Ra97を実現しており、演色性と明るさの両立を評価した。同社は全国的にLEDランプの採用を進めており、2月中旬には同工場の2000本の蛍光灯をエコリカの直管形LEDランプに切り替える計画だ。多額を投資してRa84の蛍光灯からLEDランプに切り替える魅力について、大阪工場・生産技術課の貞包謙司課長に聞いた。

同社は1977年に現地で、新棟は竣工と同時にLEDランプを使用し、色と明るさの両立が難しかった。祖父である松口正社長は、新棟の竣工と同時にLEDランプに切り替えていた。しかし、当時のLEDランプは演色性が低く、色と明るさの両立が難しかった。祖父は、省エネ化を進めていく中で、最新の技術により機械の状態を可視化し、省エネ化を進めていくことになり、話を聞いてみたところ、他メーカーよりも寿命が長い、既存の設備をそのまま流用できるなどのメリットを感じた。大阪工場は旧棟と5年前に増築したばかりの新棟の2棟建てとなっている。同社では全国的にLEDランプの採用を進めている。当社では、滋賀工場インダストリー4.0の取り組み



500本の蛍光灯をLEDランプに交換。最終的には2000本をエコリカLEDランプに切り替える

「省エネ化を進めていく中で、最新の技術により機械の状態を可視化し、省エネ化を進めていくことになり、話を聞いてみたところ、他メーカーよりも寿命が長い、既存の設備をそのまま流用できるなどのメリットを感じた。大阪工場は旧棟と5年前に増築したばかりの新棟の2棟建てとなっている。同社では全国的にLEDランプの採用を進めている。当社では、滋賀工場インダストリー4.0の取り組み」

「省エネ化を進めていく中で、最新の技術により機械の状態を可視化し、省エネ化を進めていくことになり、話を聞いてみたところ、他メーカーよりも寿命が長い、既存の設備をそのまま流用できるなどのメリットを感じた。大阪工場は旧棟と5年前に増築したばかりの新棟の2棟建てとなっている。同社では全国的にLEDランプの採用を進めている。当社では、滋賀工場インダストリー4.0の取り組み」

省エネ化による作業性向上などの効果も

同社はまた、IoT、AI、ビックデータ、AR、VR、MR、ロボティクスなど、最新の技術により機械の状態を可視化し、省エネ化を進めていくことになり、話を聞いてみたところ、他メーカーよりも寿命が長い、既存の設備をそのまま流用できるなどのメリットを感じた。大阪工場は旧棟と5年前に増築したばかりの新棟の2棟建てとなっている。同社では全国的にLEDランプの採用を進めている。当社では、滋賀工場インダストリー4.0の取り組み

「人材確保が難しい世の中になっただけでなく、自動化の工場の実現に向けて、ロボットの導入により少人数で作業を進めていくことになり、話を聞いてみたところ、他メーカーよりも寿命が長い、既存の設備をそのまま流用できるなどのメリットを感じた。大阪工場は旧棟と5年前に増築したばかりの新棟の2棟建てとなっている。同社では全国的にLEDランプの採用を進めている。当社では、滋賀工場インダストリー4.0の取り組み」



社旗の前で貞包課長



大阪工場

「省エネ化を進めていく中で、最新の技術により機械の状態を可視化し、省エネ化を進めていくことになり、話を聞いてみたところ、他メーカーよりも寿命が長い、既存の設備をそのまま流用できるなどのメリットを感じた。大阪工場は旧棟と5年前に増築したばかりの新棟の2棟建てとなっている。同社では全国的にLEDランプの採用を進めている。当社では、滋賀工場インダストリー4.0の取り組み」

「省エネ化を進めていく中で、最新の技術により機械の状態を可視化し、省エネ化を進めていくことになり、話を聞いてみたところ、他メーカーよりも寿命が長い、既存の設備をそのまま流用できるなどのメリットを感じた。大阪工場は旧棟と5年前に増築したばかりの新棟の2棟建てとなっている。同社では全国的にLEDランプの採用を進めている。当社では、滋賀工場インダストリー4.0の取り組み」

人と地球に貢献します



ecorica.jp

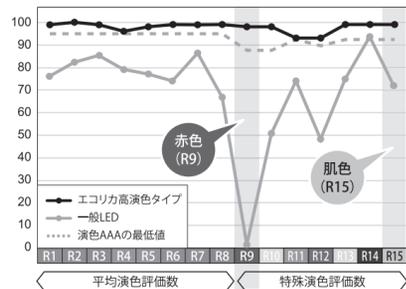
忠実な色の再現性を求められる 印刷現場、検査ラインに最適な明かり

演色AAA相当
平均演色評価数

Ra97



つなぎめの無い一体成形。



肌色を美しく見せる赤色(R9)などの特殊演色評価数がJIS規格の数値をクリア



設置例:印刷校正室

明るさと演色性の両立が難しいといわれる昼白色タイプで充分な明るさ全光束2100lm、消費電力18Wを実現。

平均演色評価数Ra97と非常に高く、空間をより自然な光で演出することが可能。

対象をどれだけ自然に見せるかを評価した演色性。もっとも自然な見え方とを感じる太陽光の平均演色評価数Ra100に対し、本製品はJIS規格で定められた演色AAA基準に相当するRa97を直管形LEDランプで実現しています。特に肌色を美しく見せる赤色(R9)と肌色(R15)などの特殊演色評価数がJIS規格の数値をクリアしており非常に高い再現性を誇ります。印刷物などの色検査、美術館や博物館の照明などの用途に最適な光源です。

高演色直管形LEDランプ40形「ECL-LD4EGN-L3A」 電源内蔵/直結専用【工事必須モデル】 [20形もご用意]	
光源色: 昼白色相当	平均演色評価数: Ra97
全光束: 2100lm	色温度: 5000K
消費電力: 18W	保証期間: 3年
発光効率: 116lm/W	価格: オープン
その他主な仕様	
●使用温度: -20~+50℃	●入力電圧: AC100-242V (50/60Hz)
●効率: 90%以上	●定格寿命: 50000時間 (光束維持率70%時)

第31回「page展」に出展します。 **page2018**
●会期: 2018年2月7日(金)~9日(日) 10時~17時
●会場: サンシャインコンベンションセンター/展示ホールB(文化会館4F)/ブースNo.B-53

株式会社エコリカ 〒540-0027 大阪市中央区錦屋町1-2-9
http://www.ecorica.jp/led/

エコリカLED

※1 JIS規格で定められた演色AAA基準の数値を保証しているものではありません。※2 演色性は、照明光が及ぼす物体の見え方のことで、太陽光の平均演色評価数をRa100とします。●製品の詳細はエコリカホームページをご覧ください。●定格寿命は平均値であり保証値ではありません。上記特性値は標準値です。※すべての器具に対応するものではありません。●LED製品の消費電力・推定寿命は使用条件や環境によって異なります。●外観・仕様は改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。