

自然な光により忠実な色味を再現 衣料・食品・印刷物の目視検査を行う 倉庫・工場照明に最適です

平均演色
評価数

Ra97

◀ECL-HIL250N-HK70-L3A

◀ECL-HIL400N-HK70-L3A



光の質にもこだわった 高演色LEDを搭載

LEDJIS規格 JIS Z 9112:2019
クラス4※
対応

演色性が高い照明環境 (Ra97) では一般の照明 (Ra80) に比べ文字や色の識別、傷や汚れが見やすく作業効率が向上し作業者の負担軽減に繋がります。

演色性の種類	光源色の種類	演色評価数の最低値							
		Ra	R9	R10	R11	R12	R13	R14	R15
クラス4	昼光色	95	85	85	85	85	85	85	85
	昼白色	95	85	85	85	85	85	85	85
	電球色	95	85	85	85	85	85	85	85

※クラス4は色比較用ブースを用いて表面色の色検査を行う場合など、特に色再現の忠実性が求められる場合に推奨されます。
塗装物・染色物・印刷物などの物体の表面色を視感によって比較する場合には、昼光色 (D) 又は昼白色 (N) を用いることが望ましい。

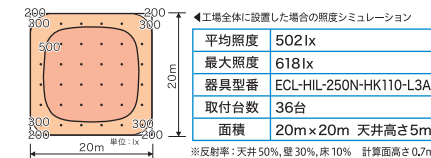
大幅な省エネ

消費電力60%カット (水銀灯200Wからの置換え)

種別	HIL250N	水銀200W
消費電力	80W/台	200W/台
年間電力料金※	5760円/年	14400円/年

※1日平均8時間点灯、月間稼働日数30日、電気料金目安25円/kwhで試算。

従来の水銀灯200Wからの置換えでも十分な明るさを確保



◀工場全体に設置した場合の照度シミュレーション

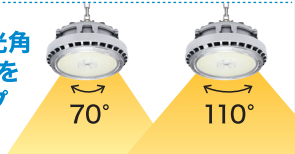
平均照度	502 lx
最大照度	618 lx
器具型番	ECL-HIL-250N-HK110-L3A
取付台数	36台
面積	20m×20m 天井高さ5m

※反射率：天井50%、壁30%、床10% 計算面高さ0.7m

瞬時の点灯・再点灯が可能

水銀ランプは再点灯に時間がかかりますがLEDにすると瞬時の消灯・再点灯が可能です。使用したい時にすぐ点灯し使わない時は消灯ができ、電気代の削減にもつながります。

2タイプの配光角 (70°/110°) をラインアップ



アーム・チェーン標準装備



ラインアップ

型番	JANコード	全光束	消費電力	配光角	入力電圧	外形寸法図	質量
ECL-HIL250N-HK70-L3A	4562451407297	7000lm	80W	70°	AC100V-242V (50/60Hz)	Φ234mm×175.5mm	2.0kg
ECL-HIL250N-HK110-L3A	4562451407303			110°			
ECL-HIL400N-HK70-L3A	4562451407310	11300lm	130W	70°	AC200V専用 (50/60Hz)	Φ314mm×175.5mm	4.1kg
ECL-HIL400N-HK110-L3A	4562451407327			110°			

【共通仕様】 平均演色評価数：Ra97(実力平均値であり保証値ではありません。) 色温度：5000K 使用温度：-20～+50℃ 設計寿命：50000時間(光束維持率70%時)(LM80規格に基づく推定値です。保証期間ではありません。) 定価：オープン価格 保証期間：3年

●上記特性値は標準値です。●すべての器具に対応するものではありません。●在庫及び発注ロットに関しては販売店へお問い合わせください。